

ジョイントシートは有機および無機質の繊維にゴムバインダーと少量の充填材を混和し圧延加硫したシート状ガスケット材です。

一般用ノンアスジョイントシート



バルカー No. 6500

特長	水・油といった一般ユーティリティラインの配管フランジ、各種産業機器用の汎用ガスケットとして適しています。 水道用器具に対する適性は、JIS S 3200-7 に基づき確認しています。
不適な流体	強酸、強アルカリ、各種溶剤、可燃性・支燃性・毒性ガスなど
用途	石油精製・化学、船舶などの各種産業配管フランジ、弁ボンネット、各種機器接合部
主成分	NBR、アラミド繊維、ロックウール、無機充填材
色調／印刷	ブルー／ブラック

防食タイプノンアスジョイントシート



バルカー No. 6500AC

特長	可溶性塩素を低減したジョイントシートで、ステンレス鋼フランジで水・水溶液をお使いの際に腐食抑制効果があります。 表面処理によりフランジへの固着が低減されています。
不適な流体	強酸、強アルカリ、各種溶剤、可燃性・支燃性・毒性ガスなど
用途	各種産業の防食性を必要とするステンレス配管フランジ、弁ボンネット、各種機器接合部
主成分	NBR、アラミド繊維、ロックウール、無機充填材
色調／印刷	ブルー／オレンジ

ブラックスーパー



バルカー No. 6502

特長	6500 に比べて耐熱性に優れています。 幅広い用途に適用可能です。
不適な流体	強酸、強アルカリ、各種溶剤、可燃性・支燃性・毒性ガスなど
用途	石油精製・化学、蒸気ライン、配管フランジ、弁ボンネット、各種機器接合部
主成分	NBR、アラミド繊維、炭素繊維、ロックウール、無機充填材
色調／印刷	グレー／ブラック

白色ノンアスジョイントシート



バルカー No.6503

- 特長 黒色成分を取り除いた白色ジョイントシートで、流体への黒色異物混入を嫌う箇所に適しています。
- 不適な流体 強酸、強アルカリ、各種溶剤、可燃性・支燃性・毒性ガスなど
- 用途 石油化学産業などのプロセス流体に対して黒色異物混入を嫌う用途
- 主成分 NBR、アラミド繊維、ロックウール、無機充填材
- 色調／印刷 ホワイト／グリーン

防食タイプ白色ノンアスジョイントシート



バルカー No.6503AC

- 特長 可溶性塩素を低減した白色ジョイントシートで、ステンレス鋼フランジの腐食抑制効果があります。表面処理によりフランジへの固着が低減されています。
- 不適な流体 強酸、強アルカリ、各種溶剤、可燃性・支燃性・毒性ガスなど
- 用途 各種産業の白色系統で防食性を必要とする配管フランジ、弁ボンネット、各種機器接合部
- 主成分 NBR、アラミド繊維、ロックウール、無機充填材
- 色調／印刷 ホワイト／オレンジ

設計資料

■ 使用可能範囲 ■

バルカーNo.	温度 (°C) ⁽¹⁾	圧力 (MPa)		
		水系	油系 ⁽²⁾	ガス
6500/6500AC	-50~183	3.0	3.0	1.0
6502/6503/6503AC	-50~214	3.0	3.0	1.0

注(1) 100℃を超える使用条件では12ページの注意事項をご参照ください。

(2) 油ガス、溶剤および腐食性流体は別途ご相談ください。

備考 温度と圧力区分は、それぞれ個別の使用限界を示しています。

■ 製作寸法 ■

バルカーNo.	厚さ (mm)	大きさ (mm)
6500/6502/6503	0.4 (6500のみ) 0.5、0.8、1.0	1270×1270
		1270×3810
		2540×3810
		3048×3810
6500AC/6503AC	1.5、2.0、3.0	1270×1270
		1270×3810
		2540×3810

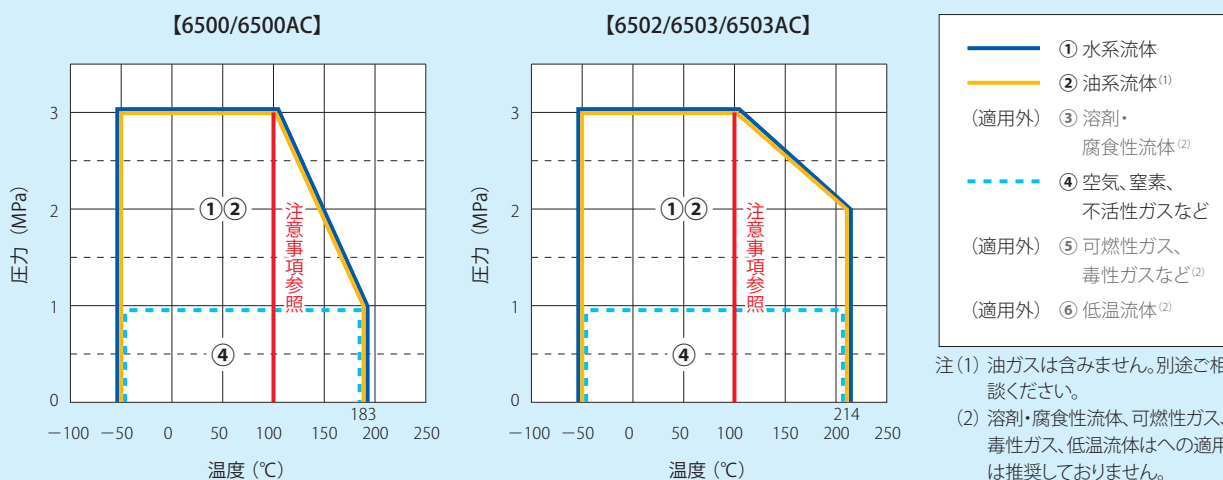
■ 設計基準 ■

ジョイントシートの m_y 値は JIS B 8265 附属書 G に定める値が適用できます。

バルカーNo.	厚さ (mm)	ガスケット係数 "m"	最小設計締付圧力 "y" (N/mm ²)	推奨締付面圧 ⁽¹⁾ (MPa)	
				液体	ガス
6500/6500AC	3.0	2.00	11.0	25.5	40.0
6502	1.5	2.75	25.5		
6503/6503AC	1.0	3.50	44.8		

注(1) 推奨締付面圧は流体圧力は考慮せず、一般的な条件で必要な締付面圧であり、ガスケットの接触面積についての面圧です。

■ 流体別使用可能範囲 ■



▼ 注意事項

No.6500、No.6500AC、No.6502、No.6503、No.6503AC を 100℃以上の温度で使用する場合には、ガスケットが硬化して割れることがありますので、下記注意事項をお守りいただいた上でご使用ください。

- ① ガスケット厚さを 1.5mm 以下としてください。
- ② ガスケットペースト（シールペースト等）を塗布してください。
- ③ 締付面圧を 30MPa 以上としてください。
- ④ 配管応力の負荷がかかりにくい箇所や取り替えやすい箇所に使用してください。
- ⑤ ガスケット締付面圧を高めるため、ガスケット外径寸法がボルト内接寸法となるリングガスケットの使用を推奨します。

■ ジョイントシートの圧縮復元特性（試料寸法：JIS 10K 25A t=1.5mm） ■

